



FICHE TECHNIQUE POLYETHYLENE 80

Le tuyau **PE80** en polyéthylène à haute densité est une conduite qui assure le transport de liquide sous pression pour tout type d'installation, domestique, industrielle ou agricole. Sa fabrication se fait conformément à la norme NM EN 12201-2 & NF 54-063. Il dispose d'un repérage spécifique grâce à ses bandes bleues.

Caractéristique Matière	Exigences	Normes d'essai
Masse volumique moyenne	$\geq 930\text{kg/m}^3$	ISO 1183
Teneur en noir de carbone	2 - 2,5%	ISO 6964
Teneur en eau	$\leq 300\text{ mg/kg}$	EN ISO 15512
Teneur en matières volatiles	$\leq 350\text{ mg/kg}$	EN 12099

Caractéristiques mécaniques	Exigences	Normes d'essai
Allongement à la rupture	$\geq 350\%$	EN ISO 6259
Pression interne à 20°C, 100 heures (12,0MPa)	Pas de rupture	EN ISO 1167
Pression interne à 80°C, 165 heures (5,4MPa)	Pas de rupture	
Pression interne à 80°C, 1000 heures (5,0MPa)	Pas de rupture	

Caractéristiques physiques	Exigences	Normes d'essai
Indice de fluidité à chaud	$\pm 20\%$ par rapport à la valeur mesurée sur le lot	EN ISO 1133
Retrait longitudinal à chaud	$\leq 3\%$ - Le tube doit conserver son aspect d'origine	EN ISO 2505
Temps induction à l'oxydation	$\geq 20\text{min}$	ISO 11357

Diamètre extérieur nominal DN (mm)	PN6		PN10		PN16	
	Ep min	Ep max	Ep min	Ep max	Ep min	Ep max
20	2,0	2,3	2,0	2,3	2,3	2,7
25	2,0	2,3	2,0	2,3	3,0	3,4
32	2,0	2,3	2,4	2,8	3,6	4,1
40	2,0	2,3	3,0	3,5	4,5	5,1
50	2,4	2,8	3,7	4,2	5,6	6,3
63	3,0	3,4	4,7	5,3	7,1	8,0
75	3,6	4,1	5,6	6,3	8,4	9,4
90	4,3	4,9	6,7	7,5	10,1	11,3
110	5,3	6,0	8,1	9,1	12,3	13,7
125	6,0	6,7	9,2	10,3	14,0	15,6

Le tube PEHD peut s'assembler et se raccorder de trois façons différentes:

- par raccords de compression (PP)
- par soudage bout à bout
- par manchons électro-soudables

D'autres longueurs peuvent faire l'objet d'un accord :

- Rouleaux de 100 ml (ou autre sur demande) du $\varnothing 20$ au $\varnothing 110$.
- Barres de 12 ml pour $\varnothing 110$ et $\varnothing 125$.

